

## Flowcrete SL

### UC150 - Flowcrete SL

19-03-2025 / V 1

#### Beskrivelse

Flowcrete SL er en selvsnivellerende, mat, holdbar hybrid polyuretancement, der er designet til at blive påført i 2-4 mm tykkelse.

#### Funktioner og fordele

- Fremragende flow med glat overflade
- Meget lave VOC-værdier
- Høj kemisk resistens
- Ugennemtrængelig og ikke-porøs

#### Anvendelsesområde

Flowcrete SL kan bruges som scratchcoat eller slidlag. Som scratchcoat forsegler den underlaget og udfylder ujævnheder for at sikre en glat overflade på slidlaget.

Flowcrete SL bruges som en kraftig, holdbar belægning med exceptionel kemikaliebestandighed og en glat overflade. Ved brug af sand og en sealer eller topcoat kan skridsikkerheden varieres. Når systemet drysses, kaldes det Flowcrete SR. Det er designet til brug i fødevareindustrien, især med hensyn til termisk, kemisk og skridsikker modstand under tørre eller våde forhold.

Da systemet indeholder cement, findes der en risiko for farveforandringer i slutproduktet.

#### Emballage

Som scratchcoat:

Enhed 17,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg,

eller

Enhed 34,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg

Som slidlag

Til Cream:

Enhed 18,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 1 kg.

eller

Enhed 36,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 1 kg.

For alle andre basisfarver:

Enhed 17,6 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 0,5 kg.

eller

Enhed 35,7 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 0,5 kg.

Del A = Flowfresh/Flowcrete A

Del B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Del C = Flowcrete SL C

Del D = Flowfresh/Flowcrete "Colour" D

Bemærk: Større pakninger af del A og del B kan fås på forespørgsel.

Der findes to forskellige hærdere afhængigt af påføringstemperaturen i rummet:

## Flowcrete SL

Flowfresh/Flowcrete STD B (Standard): Påføringstemperatur mellem 10-30 °C.

Flowfresh/Flowcrete TRP B (Tropical): Påføringstemperatur mellem 20-40 °C.

Kontrollér, at den rigtige hærder er valgt afhængigt af anvendelsesforholdene.

### Tilgængelig farve

Produktet fås i følgende basisfarver:

Cream, Ochre, Mustard, Red, Dark Green, Dark Blue, Mid Grey and Dark Grey

### Holdbarhed

Komponent A, B, D - 12 måneder, komponent C - 9 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen), når den opbevares i original, uåbnet emballage.

### Opbevaring

Alle dele af Flowcrete SL skal opbevares på et tørt sted (mellem +5 °C og +30 °C), tildækket og uden direkte kontakt med gulv eller jord. Dette er især vigtigt for komponent C for at forhindre, at den bliver hård, klumpet og uegnet til brug. Hold komponent A og B frostfri under opbevaring og transport.

Udsættelse for direkte sollys eller andre intense varmekilder vil forårsage store temperatursvingninger i det opbevarede materiale, hvilket kan føre til kondens og/eller adskillelse. Produkterne må ikke bruges, før temperaturen er blevet ensartet, ellers kan det resultere i dårlig ydeevne.

### Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

### Teknisk information

Udseende		A: Mælkevid væske B: Bronzefarvet, gennemsigtig væske C: Hvidgråt pulver D: Pigmenteret pulver
Blandingsforhold	Scratchcoat/Skrabelak: A / B / C Slidlag: A / B / C / D	Scratchcoat/Skrabelak: 2,5 / 2,6 / 12 i vægt Slitskikt: 2,5 / 2,6 / 12 / 0,5 eller 1
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,9 kg/dm <sup>3</sup>
Tørstofindhold		~95,5 %
Anvendelsestid i +20°C		~15 min

## Flowcrete SL

### Teknisk information

Hærdningstid ved +20°C		Let fodgængertrafik: efter 16 timer Køretøjstrafik: efter 24 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		16 - 24 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Shore D-hårdhed	EN ISO 868	~80
Slidstyrke	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		40 - 80 %
Underlagets relativa fugtighed		≤93% RF

### Påføringsbetingelser - yderligere

Den anbefalede materiale- og underlagstemperatur er 15-25 °C. Inden for dette område er flowet optimeret til den bedste bearbejdelighed, og det formodede materialeforbrug kan opretholdes. Minimumstemperaturen på 8 °C skal overholdes for at sikre, at den ønskede overfladekvalitet og finish opnås.

For at sikre den bedste bearbejdelighed af materialet anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +18 °C - +25 °C før påføring.

Under påføringen og den indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Må ikke dækkes til eller vaskes inden for de første 36 timer efter hærdning.

Høj luftfugtighed i de tidlige stadier af hærdningen kan resultere i hvide, matte overflader (flammende).

### Forberedelse af underlaget

Produktet må kun påføres på underlag, der er forberedt og grundet i overensstemmelse med systemdatablad/udlægningsanvisning.

Sørg for, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, da de kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke hærdningen negativt.

### Blanding

Alle detaljer om korrekt blanding og påføring kan findes i installationsvejledningen.

De flydende komponenter A og B hældes i blandekaret og omrøres i ca. 30 sekunder til en ensartet blanding. Sørg for, at pakkerne er helt tømte, før de blandes.

Når den flydende resinblanding er homogen, tilsættes D-komponenten og halvdelen af C-komponenten, og der blandes i ca. 1 minut, indtil

## Teknisk datablad

### Flowcrete SL

blandingen er homogen. Sørg for, at C-komponenten er grundigt fugtet med resin. Gentag derefter ved at tilsætte den anden halvdel af C-komponenten. Blandingstiden kan variere en smule afhængigt af omgivelsernes og materialets temperatur.

#### Bemærkninger:

For at opnå de bedste blandingsresultater anbefaler vi, at du bruger en tvangsblender. Bland ved lav hastighed med en spiralomrører, og pas på ikke at trække luft ind.

### Påføring

Spred blandingen på underlaget med en rive, der er indstillet til den ønskede tykkelse, hver blanding hældes på underlaget vådt til vådt til den forrige. Hjørner og kanter kan udføres med en tandspartel af stål. Inden for 1-2 minutter efter påføring af en blanding skal overfladen piggrulles for at fjerne luftbobler fra overfladen.

Flowcrete SL skridsikker overflade (Flowcrete SR):

For at få en skridsikker overflade skal den uhærdede Flowcrete SL-overflade drysses med kvarts. Størrelsen af kvartsen bestemmer systemets skridsikkerhed. Minimumsmængde pr. m<sup>2</sup> = 3,5 kg/m<sup>2</sup>. Efter hærkning fjernes overskydende kvarts med en kost, og Flowcrete Coating Matt påføres med en rulle i en tykkelse på 0,6 til 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

### Dækningsgrad

± 3,8 kg/m<sup>2</sup> for 2 mm tykkelse

### Rengøring af værktøj

Rengør værktøjerne med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S